

Unsere Ausrüstung

GEBÄUDE

Im Hart 3	Verwaltung und Konstruktion
600 m²	Büro- und Nebenräume
Im Hart 3	Fertigung
2.955 m²	Fertigungshalle mit 3 Brückenkränen à 5 to 14 Schwenkkränen bis 1 to 1 Einträgerhängekrananlage 0,63 / 0,25 to 1 Einschienenbahn 0,5 to
180 m²	Sozial- und Nebenräume
500 m²	Lagerhalle
500 m²	Ladehofüberdachung
300 m²	Unterstellhalle 1
600 m²	Unterstellhalle 2

ZEICHNEN

4 CAD Arbeitsplätze	
Programme	RZIndustriebau, 2D/3D
Schnittstelle	DXF, DWG, SAT, STL, (DSTV-NC)
Plotter	- HP Designjet T920 HPGL2 Tintenstrahlplotter DIN-A-0
1 Planfaltmaschine	

BOHR- / SÄGEANLAGE

1 Bohr-Sägeanlage Bauer BA 450 D/450 L	
	für Bearbeitung von Walzprofilen, Rohren Flach- und Winkeleisen bis 13.000 mm und Querschnitt 450 x 450 mm
	3 Bohrspindeln für Bearbeitung von oben und seitlich rechts und links
Antriebsleistung Bohrspindeln	3x 4,0 kW
3 Werkzeugwechsler	mit je 8 Plätzen
Bohrdurchmesser	bis ø 32 mm
Gewindeschneiden	bis 20 mm
mit vertikaler Gehrungsbandsäge	90° flach 450 x 620 mm
	45° links 450 x 420 mm
	30° rechts 450 x 250 mm
	Programmierung an der Maschine bzw. NC-Dateiimport über DSTV-Schnittstelle

BOHREN

1 Bohranlage Bauer Bohrmax Z30	
	1 Bohrspindel für Bearbeitung von oben
Antriebsleistung	7,5 kW
Werkzeugwechsler	mit 7 Plätzen
Bohrdurchmesser	ø 3 bis ø 32 mm
Gewindeschneiden	M 4 bis M 20
Langloch und Kreis fräsen	
Verfahrwege	X = 3.000 mm
	Y = 550 mm
	Z = 650 mm
	einfache Programmierung an der Maschine

1 Radialbohrmaschine ISC GR 516

1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 35 S

- 1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 4 SV
- 1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 60/S
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 100
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 155
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MABASIC 200
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 460
- 2 Magnetbohrmaschine BDS MAB 485
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 825
- 1 Magnetbohrmaschinen Fein KBM 542
- 1 Kernbohrgerät für Beton Hilti DD-EC 1

SÄGEN

- 1 Kreissäge Kaltenbach KKS 400 H
 - mit digitalem Längenmeßsystem (Meßlänge 5700 mm)
 - Schnittbereich
 - 90° Flach 300 x 40 mm
 - 90° Rund ø 130 mm
 - Gehrungsschnitte bis +/- 45°
- 1 Bandsägeautomat MEBA eco 335 GA
 - mit NC-Dialogsteuerung (Gehrung von Hand)
 - Schnittbereich
 - 90° flach 500 x 335 mm
 - 45° rechts 320 x 335 mm
 - 30° rechts 200 x 335 mm

STANZEN

- 1 Lochstanze MUBEA HP 1000/700
 - mit Rund- und Langlochstempeln
 - Stanzkraft 1000 kN
 - Leistung bis Rund ø 40 in 22 mm
 - Materialstärke (45 kg/mm²)
- 1 Rohrausklinker
 - Haller ALMI AL 1 – 2 U

PRESSEN

- 1 Werkstattpresse 20 to
- 1 Werkstattpresse Lukas WP 100 100 to
- 1 Rollrahmenpresse ENERPAC BPR-10075 100 to
- 1 Trägerrichtpresse PEHU zum Überhöhen von Walzprofilen bis 600 mm
 - Durchgangsmaße: Breite 300 mm, Höhe 800 mm

SCHEREN

- 1 Flach- und Winkelstahlschere MUBEA HPS 350 E
 - Druckleistung 350 kN
 - Schnittleistung
 - Flach 360 x 5 / 150 x 13 mm
 - Winkel 75 x 75 x 8 mm
- 1 Tafelschere HACO HSLX 3013
 - mit DNC Steuerung SC 90
 - Schnittleistung (Stahl 400N/mm²) 13 mm
 - Schnittlänge 3050 mm

RUNDBIEGEN

1 Rundbiegemaschine BPR RS 302 ME

z.B.	Rund	∅ 30	-	∅ 600	
	Rohr	40/40/3	-	∅ 1000	
	Flach	80/15	-	∅ 350	liegend
	Flach	50/10	-	∅ 400	stehend

Biegen

1 Horizontalbieger Stierli 420 HE

für	Flach bis	200/15 oder
	Flach bis	150/20

BRENNEN

1 Plasmaschneidanlage Plasma 60/100

Handtrennschnitte bis ca. 20 mm

1 Gelenkarm Brennschneidmaschine Messer Griesheim Vertisec

1 Hand Brennschneidmaschine Messer Griesheim Quicky

1 angetriebene Handbrennschneidmaschine KOIKE Handy Auto

SCHWEISSEN

1 Schweißrauchabsaugung Dodek / Zerrle

37 kW Nennleistung, 24.000 m³/h Luftdurchsatz

5 MIG/MAG-Schweißanlagen Cloos

Leistung bis 450 A

4 MIG/MAG- Schweißanlage Cloos QINEO PULSE

Leistung bis 450 A

verschiedene E-Schweißstrafo u. E-Schweißgleichrichter

Leistung bis 340 A

1 WIG-Schweißanlage Fronius

Leistung bis 300 A

1 Bolzenschweißgerät Soyer BMH-22 i

für Kopfbolzen bis ∅ 22

1 Rotator Stierli 1000 / 6 to

1 Schweißpositionierer ARCOS 625

mit elektrischer Drehvorrichtung

5 Schweißtische Siegmund S4 mit Zubehör

Größe 3.000 x 1.500 mm

3 Schweißtische Siegmund S4 mit Zubehör

Größe 1500 x 1500 mm

1 Schweißkantenformer Trumpf TKF 1500

1 Kantenfräsmaschine Assfalg ASO 760/2

zur Schweißnahtvorbereitung

1 Schweißaggregat MOSA TS 222 BS

Leistung 6,5 KVA bis 200 A

DREHEN

1 Drehmaschine Voest DA 360 x 2000

mit Heidenhain Positionsanzeige VRZ 770

Drehdurchmesser über Bett 730 mm

Drehdurchmesser über Planschl. 480 mm

Spitzenweite 2000 mm

Spindelbohrung ∅ 83 mm

Antriebsleistung 15 kW

1 Gewindeschneidkopf Wagner ZM 39

zum Schneiden von Gewinden M 10 - M 36
auf Rundstangen in der Drehmaschine

SCHLEIFEN

1 Bohrerschleifmaschine Schanbacher S 3-50

Schleifbereich

∅ 3 - ∅ 50 mm

2 Bandschleifmaschinen Grit GU 75

DRUCKLUFT

1 Schraubenkompressor Kaeser SX 6/10

1 Kompressor Schneider 600 – 60 D

FARBSPRITZEN

1 Airless Spritzgerät WIWA Phoenix

Hubarbeitsbühne

1 Scherenbühne JLG 2646 ES

Batterieantrieb Arbeitshöhe 9,92 m

1 Arbeitskorb für Gabelstapler

Schrauber

1 Drehmoment Abschaltschrauber SIT 300 SEL 2.0, 300 – 3000 Nm

div. Bosch und Hilti Schrauber

Heben

1 Gabelstapler Diesel STILL R 70-30, 3 to, Hubhöhe 4.330 mm

1 Gabelstapler Batterie Linde E 30, Baureihe 387, 3,0 to, Hubhöhe 5.130 mm

2 Deichselstapler YALE MS 10 E, 1,0 to, Hubhöhe 2.860 mm

1 Radlader Zettelmeyer ZL 401 B

1 Kranarm für Gabelstapler, 0,65 - 3,0 to

1 Montagelift Wienold WLU / Ks 5,1

Arbeitshöhe 5,15 m, Nutzlast 360 kg

div. Winden bis 1,5 to

div. Hydraulikheber bis 20 to

div. Seilzüge bis 3,2 to

div. Handhubwagen bis 2,0 to

FUHRPARK

1 LKW Iveco Daily 70 C, Pritsche 6.040 x 2.240 mm, Nutzlast 3,9 to

1 LKW MAN TGL 8.220 mit Kofferaufbau

ingerichtet mit Montagewerkzeug und Stromaggregat Honda EC 4000

1 Transporter VW Crafter 35

1 Transporter DB VITO 113 CDI

1 Transporter DB VITO 116 CDI

1 Anhänger Humbaur Pritsche 5.100 x 2.100 mm, Nutzlast 2,7 to

1 Anhänger Schmid Tandem Überlader 6.250 x 2.470 mm Nutzlast 7,7 to

1 Anhänger mit Kofferaufbau ingerichtet mit Montagewerkzeug