

Unsere Ausrüstung

GEBÄUDE

Im Hart 3	Verwaltung und Konstruktion
600 m²	Büro- und Nebenräume
Im Hart 3	Fertigung
2.955 m²	Fertigungshalle mit 3 Brückenkränen à 5 to 14 Schwenkkränen bis 1 to 1 Einträgerhängekrananlage 0,63 / 0,25 to 1 Einschienenbahn 0,5 to
180 m²	Sozial- und Nebenräume
500 m²	Lagerhalle
500 m²	Ladehofüberdachung
300 m²	Unterstellhalle 1
600 m²	Unterstellhalle 2

ZEICHNEN

5 CAD Arbeitsplätze	
Programme	RZIndustriebau, 2D/3D Tekla Structures
Schnittstelle	DXF, DWG, SAT, STL, (DSTV-NC)
Plotter	HP Designjet T1600 Tintenstrahlplotter DIN-A-0
1 Planfaltmaschine	RIG

BOHR- / SÄGEANLAGE

1 Bohr-Sägeanlage Bauer BA 450 D/450 L	für Bearbeitung von Walzprofilen, Rohren Flach- und Winkeleisen bis 13.000 mm und Querschnitt 450 x 450 mm	
	3 Bohrspindeln für Bearbeitung von oben und seitlich rechts und links	
Antriebsleistung Bohrspindeln	3x 4,0 kW	
3 Werkzeugwechsler	mit je 8 Plätzen	
Bohrdurchmesser	bis ø 32 mm	
Gewindeschneiden	bis 20 mm	
mit vertikaler Gehrungsbandsäge	90° flach	450 x 620 mm
	45° links	450 x 420 mm
	30° rechts	450 x 250 mm
Programmierung an der Maschine bzw. NC-Dateiimport über DSTV-Schnittstelle		

BOHREN

1 Bohranlage Bauer Bohrmax Z30	
1 Bohrspindel für Bearbeitung von oben	
Antriebsleistung	7,5 kW
Werkzeugwechsler	mit 10 Plätzen
Bohrdurchmesser	ø 3 bis ø 32 mm
Gewindeschneiden	M 4 bis M 20
Langloch und Kreis fräsen	
Verfahrwege	X = 3.000 mm
	Y = 580 mm
	Z = 600 mm
einfache Programmierung an der Maschine bzw. DSTV - Schnittstelle	

1 Radialbohrmaschine ISC GR 516

- 1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 35 S
- 1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 4 SV
- 1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 60/S
- 7 Magnetbohrmaschinen BDS bis ø 120
- 1 Kernbohrgerät für Beton Hilti DD-EC 1

SÄGEN

- 1 Kreissäge Kaltenbach KKS 400 H
 - mit digitalem Längenmeßsystem (Meßlänge 5700 mm)
 - Schnittbereich
 - 90° Flach 300 x 40 mm
 - 90° Rund ø 130 mm
 - Gehrungsschnitte bis +/- 45°
- 1 Bandsägeautomat MEBA eco 335 GA
 - mit NC-Dialogsteuerung (Gehrung von Hand)
 - Schnittbereich
 - 90° flach 500 x 335 mm
 - 45° rechts 320 x 335 mm
 - 30° rechts 200 x 335 mm

STANZEN

- 1 Lochstanze MUBEA HP 1000/700
 - mit Rund- und Langlochstempeln
 - Stanzkraft 1.000 kN
 - Leistung bis Rund ø 40 in 22 mm
 - Materialstärke (45 kg/mm²)
- 1 Rohrausklinker
 - Haller ALMI AL 1 – 2 U

PRESSEN

- 1 Werkstattpresse 20 to
- 1 Werkstattpresse Lukas WP 100 100 to
- 1 Rollrahmenpresse ENERPAC BPR-10075 100 to
- 1 Trägerrichtpresse PEHU zum Überhöhen von Walzprofilen bis 600 mm
 - Durchgangsmaße: Breite 300 mm, Höhe 800 mm
- 1 Numerator

SCHEREN

- 1 Flach- und Winkelstahlschere MUBEA HPS 350 E
 - Druckleistung 350 kN
 - Schnittleistung
 - Flach 360 x 5 / 150 x 13 mm
 - Winkel 75 x 75 x 8 mm
- 1 Tafelschere HACO HSLX 3013
 - mit DNC Steuerung SC 90
 - Schnittleistung (Stahl 400N/mm²) 13 mm
 - Schnittlänge 3.050 mm

RUNDBIEGEN

- 1 Rundbiegemaschine BPR RS 302 ME
 - z.B. Rund ø 30 - ø 600
 - Rohr 40/40/3 - ø 1.000
 - Flach 80/15 - ø 350 liegend
 - Flach 50/10 - ø 400 stehend

Biegen

- 1 **Horizontalbieger Stierli 420 HE**
für Flach bis 200/15 oder
Flach bis 150/20

BRENNEN

- 1 **Plasmaschneidanlage Plasma 60/100**
Handtrennschnitte bis ca. 20 mm
- 1 **Gelenkarm Brennschneidmaschine Messer Griesheim Vertise**
- 1 **Hand Brennschneidmaschine Messer Griesheim Quicky**
- 1 **angetriebene Handbrennschneidmaschine KOIKE Handy Auto**

SCHWEISSEN

- 1 **Schweißrauchabsaugung Dodek / Zerrle**
37 kW Nennleistung, 24.000 m³/h Luftdurchsatz
- 1 **MIG/MAG-Schweißanlagen Cloos**
Leistung bis 450 A
- 5 **MIG/MAG- Schweißanlage Cloos QINEO PULSE**
Leistung bis 450 A
- verschiedene **E-Schweißtrafo u. E-Schweißinverter**
Leistung bis 220 A
- 1 **WIG-Schweißanlage Fronius**
Leistung bis 300 A
- 1 **Bolzenschweißgerät Bolte BTH Pro-I 2800**
für Kopfbolzen bis ø 25
- 1 **Rotator Stierli 1000 / 6 to**
- 1 **Rohrdrehvorrichtung LRS 3000**
für Rundrohre bis 3 to, ø 1.200
- 1 **Schweißpositionierer ARCOS 625**
mit elektrischer Drehvorrichtung
- 5 **Schweißtische Siegmund S4 mit Zubehör**
Größe 3.000 x 1.500 mm
- 3 **Schweißtische Siegmund S4 mit Zubehör**
Größe 1.500 x 1.500 mm
- 2 **Schweißtische Siegmund Profi 750**
2.400 x 1.200 mm
- 1 **Schweißkantenformer Trumpf TKF 1500**
- 1 **Kantenfräsmaschine Assalg ASO 760/2**
zur Schweißnahtvorbereitung
- 1 **Schweißaggregat MOSA TS 222 BS**
Leistung 6,5 KVA
bis 200 A

DREHEN

- 1 **Drehmaschine Voest DA 360 x 2000**
mit Heidenhain Positionsanzeige VRZ 770
Drehdurchmesser über Bett 730 mm
Drehdurchmesser über Planschl. 480 mm
Spitzenweite 2.000 mm
Spindelbohrung ø 83 mm
Antriebsleistung 15 kW
- 1 **Gewindeschneidmaschine REMS Unimat 75**
M 12 bis M 33

SCHLEIFEN

- 1 Bohrerschleifmaschine Schanbacher S 3-50
Schleifbereich ø 3 - ø 50 mm
- 2 Bandschleifmaschinen Grit GU 75
- 1 Radienschleifmaschine Grit GR ø 33,7 / 42,4 / 48,3 / 76,2

DRUCKLUFT

- 1 Schraubenkompressor Kaeser SX 6/10
- 1 Kompressor Schneider 600 – 60 D

FARBSPRITZEN

- 1 Airless Spritzgerät WIWA 140032 RS/W

Hubarbeitsbühne

- 1 Scherenbühne JLG 2646 ES
Batterieantrieb Arbeitshöhe 9,92 m
- 1 Arbeitskorb für Gabelstapler

Schrauber

- 1 Drehmoment Abschaltschrauber SIT 300 SEL 2.0, 300 – 3000 Nm
- div. Bosch und Hilti Schrauber

Heben

- 1 Gabelstapler Diesel STILL R 70-30, 3 to, Hubhöhe 4.330 mm
- 1 Gabelstapler Batterie Linde E 30, Baureihe 387, 3,0 to, Hubhöhe 5.130 mm
- 2 Deichselstapler YALE MS 10 E, 1,0 to, Hubhöhe 2.860 mm
- 1 Radlader Zettelmeyer ZL 401 B
- 1 Kranarm für Gabelstapler, 0,65 - 3,0 to
- 1 Montagelift Wienold WLU / Ks 5,1
Arbeitshöhe 5,15 m, Nutzlast 360 kg
- div. Winden bis 1,5 to
- div. Hydraulikheber bis 20 to
- div. Seilzüge bis 3,2 to
- div. Handhubwagen bis 2,5 to

FUHRPARK

- 1 LKW Iveco Daily 70 C, Pritsche 6.040 x 2.240 mm, Nutzlast 3,9 to
- 1 LKW MAN TGL 8.220 mit Kofferaufbau
eingerrichtet mit Montagewerkzeug
- 1 Transporter VW Crafter 35
- 1 Transporter DB VITO 113 CDI
- 1 Transporter DB VITO 116 CDI
- 1 Anhänger Humbaur Pritsche 5.100 x 2.100 mm, Nutzlast 2,7 to
- 1 Anhänger Schmid Tandem Überlader 6.250 x 2.470 mm, Nutzlast 7,7 to
- 1 Anhänger mit Kofferaufbau eingerrichtet mit Montagewerkzeug