

Unsere Ausrüstung

GEBÄUDE

Im Hart 3	Verwaltung und Konstruktion
600 m ²	Büro- und Nebenräume
Im Hart 3	Fertigung
2.955 m ²	Fertigungshalle mit 3 Brückenkränen à 5 to 14 Schwenkkränen bis 1 to 1 Einträgerhängekrananlage 0,63 / 0,25 to 1 Einschienenbahn 0,5 to
180 m ²	Sozial- und Nebenräume
500 m ²	Lagerhalle
500 m ²	Ladehofüberdachung
300 m ²	Unterstellhalle 1
600 m ²	Unterstellhalle 2

ZEICHNEN

4 CAD Arbeitsplätze	
Programme	RZIndustriebau, 2D/3D
Schnittstelle	DXF, DWG, SAT, STL, (DSTV-NC)
Plotter	- HP Designjet T920 HPGL2 Tintenstrahlplotter DIN-A-0
1 Planfaltmaschine	

BOHR- / SÄGEANLAGE

1 Bohr-Sägeanlage Bauer BA 450 D/450 L

für Bearbeitung von Walzprofilen, Rohren Flach- und Winkeleisen bis 13.000 mm und Querschnitt 450 x 450 mm
 3 Bohrspindeln für Bearbeitung von oben und seitlich rechts und links
 Antriebsleistung Bohrspindeln 3x 4,0 kW
 3 Werkzeugwechsler mit je 8 Plätzen
 Bohrdurchmesser bis ø 32 mm
 Gewindeschneiden bis 20 mm
 mit vertikaler Gehrungsbandsäge 90° flach 450 x 620 mm
 45° links 450 x 420 mm
 30° rechts 450 x 250 mm
 Programmierung an der Maschine bzw. NC-Dateiimport über DSTV-Schnittstelle

BOHREN

1 Bohranlage Bauer Bohrmax Z30

1 Bohrspindel für Bearbeitung von oben
 Antriebsleistung 7,5 kW
 Werkzeugwechsler mit 7 Plätzen
 Bohrdurchmesser ø 3 bis ø 32 mm
 Gewindeschneiden M 4 bis M 20
 Langloch und Kreis fräsen
 Verfahrswege X = 3.000 mm
 Y = 550 mm
 Z = 650 mm
 einfache Programmierung an der Maschine

1 Radialbohrmaschine ISC GR 516

1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 35 S

1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 4 SV

1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 60/S

2 Magnetbohrmaschine BDS MAB 100

- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 400
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 460
- 2 Magnetbohrmaschine BDS MAB 485
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 825
- 1 Magnetbohrmaschinen Fein KBM 542
- 1 Kernbohrgerät für Beton Hilti DD-EC 1

SÄGEN

- 1 **Kreissäge Kaltenbach KKS 400 H**
mit digitalem Längenmeßsystem (Meßlänge 5700 mm)
Schnittbereich
90° Flach 300 x 40 mm
90° Rund ø 130 mm
Gehrungsschnitte bis +/- 45°
- 1 **Bandsägeautomat MEBA eco 335 GA**
mit NC-Dialogsteuerung (Gehrung von Hand)
Schnittbereich
90° flach 500 x 335 mm
45° rechts 320 x 335 mm
30° rechts 200 x 335 mm

STANZEN

- 1 **Lochstanze MUBEA HP 1000/700**
mit Rund- und Langlochstempeln
Stanzkraft 1000 kN
Leistung bis Rund ø 40 in 22 mm
Materialstärke (45 kg/mm²)
- 1 **Rohrausklinker**
Haller ALMI AL 1 – 2 U

PRESSEN

- 1 **Werkstattpresse** 20 to
- 1 **Werkstattpresse Lukas WP 100** 100 to
- 1 **Rollrahmenpresse ENERPAC BPR-10075** 100 to
- 1 **Trägerrichtpresse PEHU** zum Überhöhen von Walzprofilen bis 600 mm
Durchgangsmaße: Breite 300 mm, Höhe 800 mm

SCHEREN

- 1 **Flach- und Winkelstahlschere MUBEA HPS 350 E**
Druckleistung 350 kN
Schnittleistung
Flach 360 x 5 / 150 x 13 mm
Winkel 75 x 75 x 8 mm
- 1 **Tafelschere HACO HSLX 3013**
mit DNC Steuerung SC 90
Schnittleistung (Stahl 400N/mm²) 13 mm
Schnittlänge 3050 mm

RUNDBIEGEN

- 1 **Rundbiegemaschine BPR RS 302 ME**
z.B. Rund ø 30 - ø 600
Rohr 40/40/3 - ø 1000
Flach 80/15 - ø 350 liegend
Flach 50/10 - ø 400 stehend

Biegen

- 1 Horizontalbieger Stierli 420 HE**
für Flach bis 200/15 oder
Flach bis 150/20

BRENNEN

- 1 Plasmaschneidanlage Plasma 60/100**
Handtrennschnitte bis ca. 20 mm
- 1 Gelenkarm Brennschneidmaschine Messer Griesheim Vertisec**
- 1 Hand Brennschneidmaschine Messer Griesheim Quicky**
- 1 angetriebene Handbrennschneidmaschine KOIKE Handy Auto**

SCHWEISSEN

- 1 Schweißrauchabsaugung Dodek / Zerrle**
37 kW Nennleistung, 24.000 m³/h Luftdurchsatz
- 6 MIG/MAG-Schweißanlagen Cloos**
Leistung bis 450 A
- 2 MIG/MAG- Schweißanlage Cloos QINEO PULSE**
Leistung bis 450 A
- verschiedene E-Schweißtrafo u. E-Schweißgleichrichter**
Leistung bis 340 A
- 1 WIG-Schweißanlage Fronius**
Leistung bis 300 A
- 1 Bolzenschweißgerät Soyer BMH-22 i**
für Kopfbolzen bis ø 22
- 1 Rotator Stierli 1000 / 6 to**
- 1 Schweißpositionierer ARCOS 625**
mit elektrischer Drehvorrichtung
- 5 Schweißtische Siegmund S4 mit Zubehör**
Größe 3.000 x 1.500 mm
- 3 Schweißtische Siegmund S4 mit Zubehör**
Größe 1500 x 1500 mm
- 1 Schweißkantenformer Trumpf TKF 1500**
- 1 Kantenfräsmaschine Assalg ASO 760/2**
zur Schweißnahtvorbereitung
- 1 Schweißaggregat MOSA TS 222 BS**
Leistung 6,5 KVA
bis 200 A

DREHEN

- 1 Drehmaschine Voest DA 360 x 2000**
mit Heidenhain Positionsanzeige VRZ 770
Drehdurchmesser über Bett 730 mm
Drehdurchmesser über Planschl. 480 mm
Spitzenweite 2000 mm
Spindelbohrung ø 83 mm
Antriebsleistung 15 kW
- 1 Gewindeschneidkopf Wagner ZM 39**
zum Schneiden von Gewinden M 10 - M 36
auf Rundstangen in der Drehmaschine

STOSSEN

- 1 Schnellhobler Klopp 550**
Stößelhub 565 mm
Hobelbreite 640 mm

SCHLEIFEN

1 Bohrerschleifmaschine Schanbacher S 3-50
Schleifbereich

ø 3 - ø 50 mm

2 Bandschleifmaschinen Grit GU 75

DRUCKLUFT

1 Schraubenkompressor Kaeser SX 6/10

1 Kompressor Schneider 600 – 60 D

FARBSPRITZEN

1 Airless Spritzgerät WIWA Phoenix

Hubarbeitsbühne

1 Scherenbühne JLG 2646 ES
Batterieantrieb Arbeitshöhe 9,92 m

1 Arbeitskorb für Gabelstapler

Schrauber

1 Drehmoment Abschaltschrauber SIT 300 SEL 2.0, 300 – 3000 Nm

div. Bosch und Hilti Schrauber

Heben

1 Gabelstapler Diesel STILL R 70-30, 3 to, Hubhöhe 4.330 mm

1 Gabelstapler Batterie Linde E 30, Baureihe 387, 3,0 to, Hubhöhe 5.130 mm

2 Deichselstapler YALE MS 10 E, 1,0 to, Hubhöhe 2.860 mm

1 Radlader Zettelmeyer ZL 401 B

1 Kranarm für Gabelstapler, 0,65 - 3,0 to

1 Montagelift Wienold WLU / Ks 5,1
Arbeitshöhe 5,15 m, Nutzlast 360 kg

div. Winden bis 1,5 to

div. Hydraulikheber bis 20 to

div. Seilzüge bis 3,2 to

div. Handhubwagen bis 2,0 to

FUHRPARK

1 LKW MAN TGL 8.180, Pritsche

1 LKW MAN TGL 8.220 mit Kofferaufbau
eingerrichtet mit Montagewerkzeug und Stromaggregat Honda EC 4000

1 Transporter VW Crafter 35

1 Transporter DB VITO 113 CDI

1 Transporter DB VITO 116 CDI

1 PKW VW Caddy 2,0 TDI

1 Anhänger Humbaur 5.100 x 2.100 mm 2,7 to Nutzlast

1 Anhänger Schmid Tandem Überlader 6.250 x 2.470 mm Nutzlast 7,7 to

1 Anhänger mit Kofferaufbau
eingerrichtet mit Montagewerkzeug